自动剪线机作业指导书

1、为规范产品的生产过程，确保生产线人员对剪线机进行安全操作，制定本作业指导书。

**2、**适用于本公司生产部对于剪线机的操作控制。

3、剪线机是借于运动的上刀片和固定的下刀片，采用合理的刀片间隙，对各种厚度的布料施加剪线力，使线头按所需要的尺寸断裂分离。剪线机常用来剪裁多余的线头。剪线工艺应能保证被剪板料剪线表面的直线性和平行度要求，并尽量减少线头扭曲，以获得高质量要求。

4、每天开机前，操作人员应根据《机器每日维修检查记录》上的要求对机器进行检查维护，确保机器处于正常的工作状态后， 方可以开机生产。

5、启动机器时应先将插头接入插座打开，将开关放至“ON” 状态，然后开启主控台上的电源开关至“ON”的位置。关机时，应先将主控开关放至“OFF”状态，然后将电柜上电源开关旋至“OFF”状态，上锁。

6、 操作规程
6.1．操作者必须熟悉设备的一般结构及性能，严禁超性能使用设备。
6.2．操作者必须掌握好所使用设备的使用和维护设备。
6.3．工作前，应先将上下刀片进行对刀，使上下刀片往复运动一次，并用塞尺检查间隙是否合适，防止弹簧崩断或损伤刃口。

6.4．刀板应紧固牢靠，刀片必须紧贴，上、下刀板面保持平行，以免发生意外。
6.5．根据剪线要求，松开定位挡料架螺栓，调整后定位挡料板尺寸位置，并加以坚固。工作前应先试空运转，确认运行良好，运转无异常后才能进行工作。
6.6．禁止用敲击的方法来松紧挡料装置或调正刀片间隙。在调整导轨间隙、刀刃间隙时，应停车后方可进行。禁止在工作运转过程中，手不得接触刀片。

6.7．刀片的刃口必须保持锐利，如刃口变钝或有崩裂现象，应及时更换。
7、要经常注意夹紧机构及离合器、制动器有无异常失灵现象；剪线时应精力集中，若发现设备有异常现象，应立即停止剪线，切断电源，通知有关人员检修。
8、工作完毕下班前，应切断电源，擦净设备，做好点检记录。

 安徽皖辉电气设备有限公司